




Dimensions statiques

| | |
|---|--------------|
| Longueur hors tout (A) | 3095 mm |
| Longueur hors tout (ROPS ou FOPS replié) (B) | 3403 mm |
| Empattement (C) | 1500 mm |
| Garde au sol mini (D) | 263 mm |
| Largeur hors tout (pneus standard/étroits) (E) | 1106/980 mm |
| Largeur de benne (F) | 980 mm |
| Voie (pneus standard/étroits) (G) | 850/782mm |
| Hauteur au rebord avant de la benne (non basculée) (I) | 1134/2259mm |
| Hauteur au rebord avant de la benne (basculée) (H) | 452/1573mm |
| Hauteur de chargement (J) | 1268/2392mm |
| Hauteur au-dessus de la benne (basculée) (K) | 1865/3037 mm |
| Angle de basculement de la benne (L) | 90 degrés |
| Distance de déchargement frontal (benne abaissée/relevée) | 391mm |
| Distance de déchargement latéral | N/A |
| Rayon de braquage vers l'extérieur de la benne | 2717 mm |
| Rayon de braquage vers l'extérieur des pneus | 2559 mm |
| Angle d'articulation (+/-) | 39 degrés |
| Oscillation | 15 degrés |
| Hauteur au sommet du ROPS (avec/sans gyrophare) (N) | 2792/2602 mm |
| Hauteur avec ROPS/FOPS replié (N) | N/A |
| Hauteur avec ROPS replié (O) | 1624 mm |

Capacités

| | |
|--|---|
| Charge exploitable | 1000 kg |
| Poids opérationnel ISO 6016 avec réservoir de carburant plein et opérateur de 75 kg (ROPS) | 1515 kg |
| Type de basculement | Basculement frontal –Basculement en hauteur |
| Capacité de la benne (fluide) | 307 ltr |
| Capacité de la benne (à ras) | 454 ltr |
| Capacité de la benne (en dôme) | 554 ltr |

Moteur

| | |
|--|-----------------|
| Modèle de moteur | Perkins 403J.II |
| Cylindrée | 1131 cc |
| Admission | Atmosphérique |
| Cylindres | 3 |
| Puissance brute maxi SAE J1995/ISO 14396 | 16.1 (21.6) |
| Couple maxi | 66.8 |
| Conformité émissions | Stage V |

Transmission

| | |
|--|---|
| Type | Pompe hydrostatique à 4 moteurs de roues hydrauliques |
| Dimensions des pneumatiques | 255/75 × 15,3 (8 nappes) (option 7,0 × 12 pneu étroit) |
| Entraînement | Hydrostatique I/I |
| Vitesse de translation maxi (à vide) 1re vitesse | 7.4 (11.9) |



Systeme electrique

| | |
|-------------------------|-------|
| Débit de l'alternateur | 40 A |
| Capacité de la batterie | 80 Ah |

Source d'alimentation

| | |
|------------------------|--------|
| Réservoir de carburant | 30 ltr |
| Réservoir hydraulique | 28 ltr |

